



Für jede Anforderung eine
Lösung.

AMPri



Schutz, Hygiene & Pflege.



AMPri am neuen Standort in Winsen/Luhe bei Hamburg – der Fokus liegt auf Wachstum. Die Lagerkapazität umfasst jetzt gut 15.000 m². Viele Artikel sind dadurch dauerhaft und somit noch schneller verfügbar. Kundenaufträge können unmittelbar und termingerecht bedient werden.

Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil.

Seit 1994 – nun schon seit mehr als 20 Jahren – bieten wir unseren Kunden ein hochqualitatives Produktportfolio. Dieses Angebot umfasst sowohl Produkte als auch kundenorientierte Services. Es spiegelt die Anforderungen unserer Kunden wider. All unsere Erfahrung sowie die Nähe zum Markt fließen in unsere Produktentwicklungen und Serviceerweiterungen ein.

Wir bieten dem Großhandel in Europa seit über 20 Jahren ein nahezu lückenloses und auf die Ansprüche des jeweiligen Landes abgestimmtes Sortiment von über 500 verschiedenen Einwegprodukten für unterschiedlichste Anwendungsbereiche. Die Produkte finden ihren Einsatz in den Bereichen Medizin, Dental, Hygiene, Pflege und Arbeitsschutz.

Innovationen – unser Ohr am Markt.

Mit jedem Kunden- oder Lieferantengespräch verbessern wir unser Know-how. Daraus gewonnene Erkenntnisse versuchen wir zeitnah in Produktverbesserungen oder neue Produktideen umzusetzen. Wir hören genau zu, wenn Sie uns etwas zu sagen haben.

Neue Produktionsverfahren, die es ermöglichen, Artikel nachhaltiger zu produzieren und damit die Umwelt zu schonen, stehen auf der Prioritätenliste weit oben. Mit Hilfe unserer Erfahrung und dem Innovationsgeist aller unserer Mitarbeiter setzen wir alles daran, dabei das optimale Ergebnis für unsere Kunden zu erzielen. Außergewöhnliche Anforderungen sind für uns immer eine Herausforderung. Ständig versuchen wir, unsere Wege zu optimieren, und haben deshalb immer ein offenes Ohr für Anregungen und Kundenwünsche.



Wir wissen: Nur so können wir unsere Produktpalette an die Kundenanforderungen anpassen und innovative Produktentwicklungen in der Herstellung erfolgreich umsetzen.



Die geschäftsführenden Gesellschafter Thomas Böhme und Tobias Stahmer. Der persönliche Kontakt zum Kunden hat für das Management oberste Priorität.

Das kundenorientierte Management.

Thomas Böhme führt AMPri seit der Gründung 1994.

Tobias Stahmer stieß 1999 dazu. Beide leiten AMPri heute als geschäftsführende Gesellschafter. Auch wenn derzeit weltweit 100 hochqualifizierte Mitarbeiter maßgeblich zum Unternehmenserfolg beitragen, wird für die AMPri Geschäftsleitung der Kontakt zu den Kunden und Lieferanten immer ein großer Bestandteil der täglichen Arbeit sein. Als oberste Priorität gilt, dass der AMPri Kunde auch von der langjährigen Erfahrung der beiden Geschäftsführer profitiert.

Unsere Produkte – Schutz, Hygiene & Sicherheit.



Qualitätsstandard.

Mit einem Kooperationspartner in Indonesien, den persönlichen Kontakten und den regelmäßigen Besuchen in den Produktionsstätten, stellen wir diese genau auf die unterschiedlichen Anforderungen des europäischen Marktes ein. Ebenfalls erhalten wir durch die Nähe zu den Produktionsbetrieben wichtige Informationen über den Lieferantenmarkt so immer direkt aus erster Hand.



Anwar Firman während einer Qualitätskontrolle in einem Produktionsbetrieb für Einweghandschuhe.



AMPri Lager - Fokus Wachstum.

Service.

AMPri baut auf kurze Wege. Auch unser neuer Standort in Winsen (Luhe) liegt in unmittelbarer Nähe zum Hamburger Hafen – dem Tor zur Welt! Wir kennen den Markt und die Gegebenheiten in den Fertigungsländern seit vielen Jahren. Mittlerweile umfasst unsere Angebotspalette mehr als 500 Produkte. Auf einer eigenen Lagerfläche von 15.000 m² werden jährlich mehr als ca. 2.000 Container umgeschlagen. Unser Lagerbestand gewährleistet auch bei großen Bestellungen oder spontanen Anforderungen eine äußerst schnelle Lieferzeit. Das hohe Maß an qualitativ hochwertigen Produkten und das ausgewogene Preis-Leistungs-Verhältnis sowie unsere motivierten, fachlich hochqualifizierten Mitarbeiter bieten unseren Kunden zusätzliche Sicherheit und den Erfolg im Verkauf.

Netzwerke.

AMPri kooperiert mit einem Büro in China, welches für die Qualitätskontrolle, Produktüberwachung und die Auswahl versierter Produktionsstätten vor Ort zuständig ist. Das Büro ist ein essenzieller Bestandteil unseres Netzwerks. Weiterhin arbeiten wir eng mit einem Partner mit Produktionsstätte in Bosnien zusammen, in der diverse medizinische Artikel gefertigt werden. Unser Qualitätsmanagement hier und die QM in den Fertigungsländern sorgen dafür, dass alle gängigen und gesetzlichen Anforderungen eingehalten werden. Die Nähe zu unseren Produktionsstätten in China, Thailand, Malaysia, Indonesien, Vietnam und Sri Lanka sowie in diversen europäischen Ländern garantiert eine große Produktvielfalt, die auf nahezu jede Kundenanforderung abgestimmt werden kann.



Mitarbeiter im Kooperationsbüro in Ningbo/China. Hier wird die Qualität vor Ort gesichert.



Lager Trittau



Partner Lager/Büro Serbien



Partner Fertigung/Lager/Büro Bosnien

Die Comfortklasse.



Art.nr. 88103-DE_Rev.3/17